

佛山市正琨包装材料有限公司 项目竣工环境保护验收报告

建设单位：佛山市正琨包装材料有限公司

编制单位：佛山市柏然环保科技有限公司

二〇一八年六月

建设单位法人代表： (签字)

编制单位法人代表： (签字)

项 目 负 责 人：

报 告 编 写 人：

建设单位 _____ (盖章)

编制单位 _____ (盖章)

电话：

电话：

传真：

传真：

邮编：528000

邮编：528200

地址：佛山市禅城区张槎街道村尾天宝路 22 号之二厂房 地址：佛山市南海区深海路瀚天科技城 B1 区 311 室

目 录

目录

前 言.....	1
一、 编制依据.....	2
二、 验收项目概况.....	4
三、 环境保护设施.....	11
四、 环评及环评批复要求落实情况.....	13
五、 验收监测评价标准.....	15
六、 验收监测内容.....	17
七、 质量保证及控制.....	18
八、 验收监测结果及分析评价.....	20
九、 环保管理检查.....	27
十、 结论与建议.....	28
建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	30
附件 1 佛山市禅城区环境保护局对环评报告表的审批意见.....	31
附件 2 废气治理设计方案.....	33
附件 3 排污许可证.....	46
附图 1 项目地理位置图.....	47
附图 3 项目平面布置图.....	49
附图 4 项目竣工验收公示图.....	50
附图 5 项目部分环保设施现状.....	51
附图 6 项目竣工验收现场图.....	52

前 言

佛山市正琨包装材料有限公司位于佛山市禅城区张槎街道村尾天宝路 22 号之二厂房（项目所在中心地理坐标：113°03'30.54"E，23°01'16.90"N），项目占地面积 800 平方米，主要从事包装袋生产销售，年产无纺布袋 20 万个、塑料包装袋 100 万个、服装袋 80 万个。总投资 100 万元，其中环保投资 20 万元。按照建设项目环保管理的要求，企业委托广西南宁新元环保技术有限公司承担该项目的环评工作，于 2017 年 11 月编制完成了《佛山市正琨包装材料有限公司建设项目环境影响报告表》，建设性质为新建，并于 2018 年 1 月 4 日获得佛山市禅城区环境保护局的批复（No: CB2018-4-004）。

受佛山市正琨包装材料有限公司委托，佛山市柏然环保科技有限公司承担该项目竣工环境保护验收报告的编写工作。根据国家环保总局第 13 号令《建设项目竣工环境保护验收管理方法》和国家环保总局《关于建设项目环境保护设施竣工保护验收管理有关问题的通知》环发[2000]38 号等文件的规定和要求，佛山市正琨包装材料有限公司于 2018 年 6 月对该项目进行现场勘察，查阅相关技术资料，并在此基础上编制建设项目竣工环境保护验收报告。

一、编制依据

1、环境保护法律、法规、规定

(1) 《中华人民共和国环境保护法》(2014年4月24日修订通过,2015年1月1日起实施);

(2) 《中华人民共和国环境影响评价法》(2016年7月2日修正);

(3) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》(1996年10月29日);

(4) 《中华人民共和国水污染防治法》(2017年6月27日修订);

(5) 《中华人民共和国大气污染防治法》(2015年8月29日修订通过,2016年1月1日起实施);

(6) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》(2016年11月7日修订);

(7) 《广东省固体废物污染环境防治条例》(2012年7月26日广东省十一届人大常委会第35次会议第2次修正);

(8) 《危险化学品安全管理条例》(2011年2月16日修订,2011年12月1日施行);

(9) 《建设项目环境保护管理条例》(国务院令第682号,2017年10月1日);

(10) 《建设项目竣工环境保护验收管理办法》(国家环境保护总局令第13号,2001年12月27日,2010年12月22日修改);

(11) 《关于建设项目环境保护设施竣工验收监测管理有关问题的通知》(环发[2000]38号,2000年2月22日);

(12) 关于印发《环境保护部建设项目“三同时”监督检查和竣工环境保护验收管理规程(实行)》的通知,环发[2009]150号,2009年12月17日;

(13) 《广东省建设项目环境保护管理条例》(2004年7月29日省十届人大常委会十二次会议第二次修订);

(14) 佛山市环境保护局关于印发《佛山市过度期间建设单位自主开展建设项目环境竣工保护验收的工作指引(暂行)》的通知(佛环函[2017]1321号);

(15) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评[2017]号)。

2、验收技术规范 and 标准

- (1) 《环境空气质量标准》(GB3095-2012);
- (2) 《声环境质量标准》(GB3096-2008);
- (3) 《地表水环境质量标准》(GB3838-2002);
- (4) 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008);
- (5) 《声环境工程区划分技术规范》(GB/T15190-2014);
- (6) 广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001);
- (7) 《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002);
- (8) 广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010);
- (9) 佛山市人民政府关于印发佛山市声环境功能区划分方案的通知(佛府函[2015]72号);
- (10) 《国家危险废物名录》(2016年8月1日实施);
- (11) 《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)及其修改清单(公告2013年第36号);
- (12) 《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其2013年修改单(公告2013年第36号)。

3、环保相关资料

- (1) 《佛山市正琨包装材料有限公司建设项目环境影响报告表》,广西南宁新元环保技术有限公司,2017年11月;
- (2) 佛山市禅城区环境保护局关于《佛山市正琨包装材料有限公司建设项目环境影响报告表》的批复(NQ: CB2018-4-004),2018年1月4日;
- (3) 《佛山市正琨包装材料有限公司废气处理设计方案》,2018年3月;
- (4) 《佛山市正琨包装材料有限公司环保工作管理制度》;
- (5) 《建设项目竣工环境保护验收监测报告》(广东智鼎检测科技有限公司,报告编号:ZD2018-0086)。

二、验收项目概况

1、地理位置

本项目位于佛山市禅城区张槎街道村尾天宝路 22 号之二厂房，项目北面为其他厂房和商铺，南面为其他工厂，西面为沈海高速广州支线，东面为煜晨建材实业有限公司，项目周边主要为工业厂房、道路等。项目地理位置见附图 1，四至图见附图 2，平面布置图见附图 3。

2、建设内容及规模

本项目占地面积为 800m²，主体工程、辅助工程、公用工程、及环保工程等组成项目组成内容详见下表。

表 2-1 项目建设内容一览表

工程类别	项目名称	工程内容
主体工程	生产车间	吹膜区、印刷区、切袋区、折膜区
	仓库	成品储存、原料储存
	办公室	东北角，供人员办公
公用工程	供水	市政供水
	排水	经化粪池预处理后排入东鄱污水处理厂处理
	供电	市政供电
环保工程	生活污水处理设施	化粪池
	噪声治理	减震、隔声、消声、降噪设施
	固体废物堆场	地面硬化处理
	吹膜工序有机废气	加强车间通风换气
	印刷工序有机废气	车间密闭，负压收集后通过低温等离子处理设施处理后引至高空排放
	封边工序有机废气	加强车间通风换气
配套工程	厂区内不设员工宿舍和食堂	

佛山市正琨包装材料有限公司年产无纺布袋 20 万个、塑料包装袋 100 万个、服装袋 80 万个。本项目主要产品产量见表 2-2，生产设备见表 2-3。

表 2-2 项目主要产品及产量

序号	名称	年产量（单位）	备注
1	无纺布袋	20 万个	主要原料为无纺布，油墨

2	塑料包装袋	100 万个	主要原料为 PO、PE、PVC、CPP 塑料膜、油墨
3	服装袋	80 万个	主要原料为 PP、OPP 塑料膜、油墨

表 2-3 项目主要生产设备

序号	名称	数量（单位）	备注
1	吹膜机	2 台	用于 PO、PE 原料吹膜工序
2	铜版印刷机	3 台	用于印刷工序，其中 4 色、6 色、8 色印刷机各一台
3	胶版印刷机	3 台	用于印刷工序，其中 4 色印刷机 1 台，2 色印刷机 2 台
4	切袋机	5 台	用于切袋工序
5	平口袋机	2 台	
6	拉链袋机	3 台	用于上骨工序
7	折膜机	4 台	用于折膜工序
8	无纺布机	1 台	用于打手提工序
9	空压机	3 台	提供压缩空气

3、主要原辅材料

本项目主要生产设备见表 2-4。

表 2-4 项目原辅材料年用量

序号	名称	年用量（单位）	备注
1	PO 塑料粒	4 吨	外购新料，成粒状
2	PE 塑料粒	3 吨	
3	OPP 卷料	20 吨	外购成品，可直接用于印刷加工
4	PP 塑料膜	4 吨	
5	PVC 塑料袋	3 吨	
6	CPP 塑料膜	4 吨	
7	拉链	80 万个	用于上骨工序原料
8	油墨	0.3 吨	外购，回厂后以 1:1 进行调配使用
9	稀释剂	0.3 吨	
10	胶水	0.05 吨	用于塑料薄膜封边

主要原辅材料说明：

PO 料： 又称 PO 材料或 PO 塑料，是聚烯烃共聚物，英文名称为

polyolefin(简称 PO);聚烯烃,顾名思义是由烯烃单体制得的聚合物。如丙烯、乙烯等合成的材料都可以叫聚烯烃,常用的聚烯烃用聚丙烯、聚乙烯、EVA、POE 等等。如南方习惯把 HDPE 料叫为 PO 料,俗称为低压料。

聚乙烯(polyethylene,简称 PE)是乙烯经聚合制得的一种热塑性树脂。在工业上,也包括乙烯与少量 α -烯烃的共聚物。聚乙烯无臭,无毒,手感似蜡,具有优良的耐低温性能(最低使用温度可达 -100°C ~ -70°C),化学稳定性好,能耐大多数酸碱的侵蚀(不耐具有氧化性质的酸)。常温下不溶于一般溶剂,吸水性小,电绝缘性优良。

OPP:邻苯基苯酚,又名 2-羟基联苯,简称 OPP,为白色或浅黄色或淡红色粉末、薄片或块状物,具有微弱的酚味。熔点 $55.5\sim 57.5^{\circ}\text{C}$,沸点 $283\sim 286^{\circ}\text{C}$ (0.1MPa),相对密度 1.213(20°C),闪点 123.9°C 。微溶于水,易溶于甲醇、丙酮、苯、二甲苯、三氯乙烯、二氯苯等有机溶剂。邻苯基苯酚是用途十分广泛的有机化工产品,广泛应用于杀菌防腐、印染助剂和表面活性剂,合成新型塑料、树脂和高分子材料的稳定剂和阻燃剂等领域。

项目使用的 OPP 卷料成薄膜卷状,为从外购买的薄膜成品。OPP 薄膜是一种重要的软包装材料,OPP 薄膜无色、无嗅、无味、无毒,并具有高拉伸强度、冲击强度、刚性、强韧性和良好的透明性。

聚丙烯(Polypropylene,简称 PP):是由丙烯聚合而制得的一种热塑性树脂。聚丙烯为无毒、无臭、无味的乳白色高结晶的聚合物,密度只有 $0.90\sim 0.91\text{g}/\text{cm}^3$,是目前所有塑料中最轻的品种之一。它对水特别稳定,在水中的吸水率仅为 0.01%,分子量约 8 万~15 万。成型性好,但因收缩率大(为 1%~2.5%)。厚壁制品易凹陷,对一些尺寸精度较高零件,很难于达到要求,制品表面光泽好。适于制作一般机械零件、耐腐蚀零件和绝缘零件。常见的酸、碱等有机溶剂对它几乎不起作用,可用于食具。

聚氯乙烯:英文简称 PVC(Polyvinyl chloride),支化度较小,相对密度 1.4 左右,玻璃化温度 $77\sim 90^{\circ}\text{C}$, 170°C 左右开始分解,对光和热的稳定性差,在 100°C 以上或经长时间阳光曝晒,就会分解而产生氯化氢,并进一步自动催化分解,引起变色,物理机械性能也迅速下降,在实际应用中必须加入稳定剂以提高对热和光的稳定性。工业生产的 PVC 分子量一般在 5 万~11 万范围内,具有

较大的多分散性，分子量随聚合温度的降低而增加；无固定熔点，80~85℃开始软化，130℃变为粘弹态，160~180℃开始转变为粘流态；有较好的机械性能，抗张强度 60MPa 左右，冲击强度 5~10kJ/m²；有优异的介电性能。PVC 曾是世界上产量最大的通用塑料，应用非常广泛。在建筑材料、工业制品、日用品、地板革、地板砖、人造革、管材、电线电缆、包装膜、瓶、发泡材料、密封材料、纤维等方面均有广泛应用。

CPP 薄膜:即流延聚丙烯薄膜，也称未拉伸聚丙烯薄膜，按用途不同可分为通用 CPP (General CPP, 简称 GCPP) 薄膜、镀铝级 CPP (Metalize CPP, 简称 MCPP) 薄膜和蒸煮级 CPP (Retort CPP, 简称 RCPP) 薄膜等。CPP 是塑胶工业中通过流延挤塑工艺生产的聚丙烯 (PP) 薄膜。该类薄膜与 BOPP (双向聚丙烯) 薄膜不同，属非取向薄膜。严格地说，CPP 薄膜仅在纵向 (MD) 方向存在某种取向，主要是由于工艺性质所致。通过在冷铸辊上快速冷却，在薄膜上形成优异的清晰度和光洁度。

油墨: 主要成份: 树脂, 颜料, 助剂。耐热及收缩性能极佳, 油墨柔韧度高; 印在 PVC 薄膜上附着力及耐磨性佳; 耐压粘性良好, 特别对增塑剂含量高的 PVC 胶底、雨衣、台布更具优越特性; 低气味, 适用于普通食品包装; 印刷适性好。根据建设单位提供的《化学品安全技术说明书》(详见附件 4), 说明中显示项目使用的印刷油墨主要成分为氨基树脂含量为 20%-30%、环己酮含量为 10%-15%、甲苯含量为 10%-15%、其他 (颜料) 40%-60%。印刷油墨中挥发成份为环己酮和甲苯, 本次评价按照印刷油墨中挥发成份最大量计算, 即印刷油墨 VOCs 排放系数为 30%。稀释水: 取乙酸正丁酯 15%, 乙酸乙酯 15%, 正丁醇 10~15%, 乙醇 10%, 丙酮 5~10%, 甲苯 20%, 二甲苯 20%, 然后将其充分混匀即可制得香蕉水。纯香蕉水是无色透明易挥发的液体, 有较浓的香蕉气味, 微溶于水, 能溶于各种有机溶剂, 易燃, 主要用作油磨和油漆的溶剂和稀释剂。

胶水: 本项目使用的胶水为水性压敏胶, 是单组份胶水, 具有干燥速度快、良好的初粘力与保持力的特点。水性压敏广泛的涂敷于塑料薄膜的表面、适用于塑钢、铝型材、不锈钢板、玻璃大理石材料表面和保护用膜, 属于水性胶粘剂。

4、人员与生产制度

(1) 工作制度: 每天工作 8 小时, 全年生产 300 天。

(2) 劳动定员：项目定员 10 人，均不在厂内食宿。

5、公用工程

(1) 给水设施：本项目用水由市政供水管网供应，主要为员工生活用水。

(2) 排水设施：项目印刷机墨辊定期使用沾有稀释剂湿抹布进行擦拭，本项目不设印刷机清洗工序。本项目无生产废水产生，外排废水为员工办公产生的生活污水。项目生活污水经过三级化粪池预处理后，达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段(适用范围为其他排污单位) 三级标准后引至东鄱污水处理厂集中处理，污水厂出水标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 二级标准和广东省地方标准《汾江河流域水污染物排放标准》(DB44/1366-2014) 的表 1 水污染物排放浓度限值(适用范围为城镇污水处理厂) 的较严者，排入佛山水道(汾江河)。

6、生产工艺

本项目生产工艺流程见图 2-1。



图 2-1 项目无纺布袋生产工艺流程图

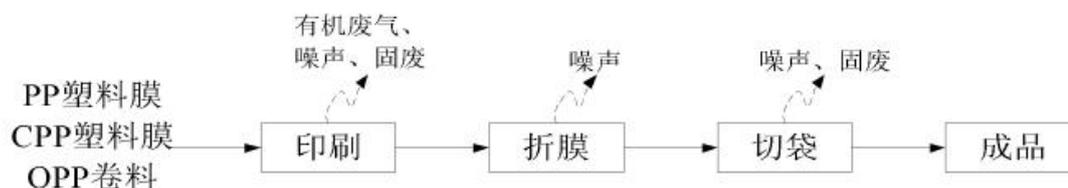


图 2-2 项目服装袋生产工艺流程图

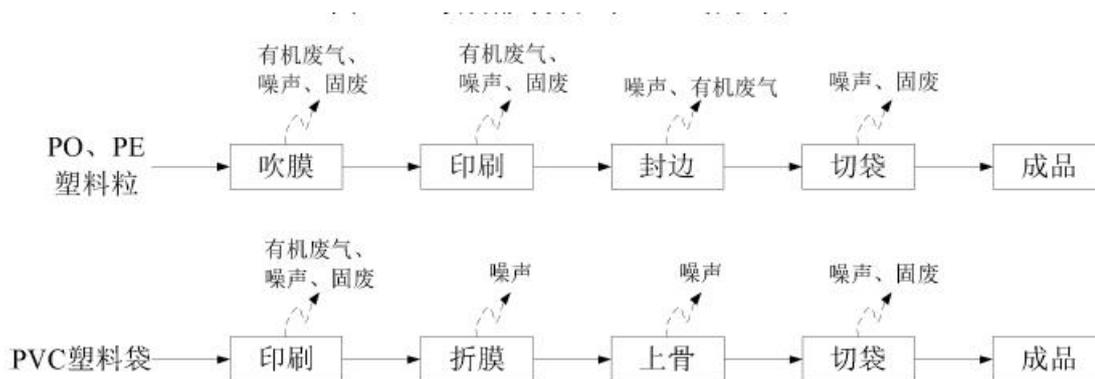


图 2-3 项目塑料包装袋生产工艺流程图

工艺流程说明及产污环节：

无纺布袋生产工艺：项目外购的无纺布通过印刷工序后进行切袋，切成相应尺寸后打上手提袋，最后成为产品。

服装袋生产工艺：项目外购的 PP 塑料膜、OPP 卷料、CPP 塑料膜通过印刷工序后进行折膜，折膜后进行切袋，切成相应尺寸后即为产品。

塑料包装袋生产工艺：项目外购的 PE、PO 塑料粒新料注入吹膜机进行吹膜加工，吹膜后即可得到塑料薄膜成品。吹膜后的薄膜进行印刷工序，主要印刷商标或者简易图案，印刷量较小。印刷工序后在塑料薄膜边框涂上少量胶水进行封边复合，封边工序进行切袋，切成相应尺寸后即为产品。

塑料包装袋生产工艺：项目外购的 PVC 塑料袋通过印刷工序后进行折膜，折膜后进行上骨，安装上拉链后进行切袋，切成相应尺寸后即为产品。

说明：项目吹膜工序为自然风冷，项目不设冷却塔，无冷却用水。

项目主要产污环节：

- ①废水：项目印刷机墨辊定期使用沾有稀释剂的湿抹布进行擦拭，本项目不设印刷机清洗工序。故本项目无生产废水产生，外排废水为员工办公产生的生活污水。
- ②废气：项目营运期间产生的废气主要为吹膜、封边工序和印刷工序产生的有机废气。
- ③噪声：项目营运期间产生的噪声主要为设备噪声，主要产生噪声的设备有印刷机、吹膜机、切袋机、空压机等。
- ④固废：项目运营期间产生的固废主要为印刷过程中产生的废油墨桶、塑料膜边角料以及员工生活垃圾。

7、环保手续履行与建设过程

按照建设项目环保管理的要求，企业委托广西南宁新元环保科技有限公司承担该项目的环境影响评价工作，于2017年11月编制完成了《佛山市正琨包装材料有限公司建设项目环境影响报告表》，建设性质为新建，并于2018年1月4日获得佛山市禅城区环境保护局的批复（No: CB2018-4-004）。随后，依据环评批复要求，委托广州市广深环保科技有限公司开展废气治理工程建设。于2018年4月获得佛山市禅城区环境保护局的颁发的排污许可证，见附件3。

三、环境保护设施

1、主要污染源及环保设施

(1) 废水

项目生活污水为 0.36t/d, 合 108t/a, 经过三级化粪池预处理后达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准(适用范围为“其他排污单位”)后, 由市政污水管网引至东鄱污水处理厂处理。东鄱污水处理厂出水标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 二级标准和广东省地方标准《汾江河流域水污染物排放标准》(DB44/1366-2014) 表 1 水污染物排放浓度限值(适用①生活污水适用范围为城镇污水处理厂)的较严者, 污水处理达标后排入佛山水道(汾江河)。

项目厂区三级化粪池共 1 个。

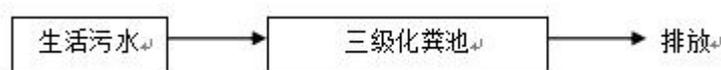


图 3-1 生活污水处理流程图

(2) 废气

项目营运期主要产生的废气有: 吹膜工序有机废气、印刷工序有机废气、封边工序有机废气。采用“过滤+等离子净化装置”处理工艺, 设计风量为 15000m³/h, 通过 15m 高排气筒排放。详细见附件 2 废气处理设计方案, 治理设备现状图见附图 5, 处理工艺流程见下图:

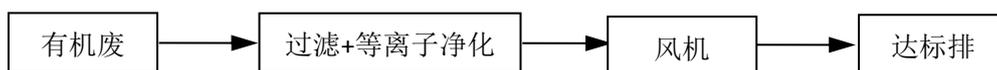


图 3-2 有机废气治理工艺流程图

(3) 噪声

项目营运期间产生的噪声主要为设备噪声, 主要产生噪声的设备有印刷机、

吹膜机、切袋机、空压机等。设备声级范围在 70~85dB(A)之间。噪声特征以连续性噪声为主，间歇性噪声为辅。项目采用隔声、消声、减振等措施降噪。

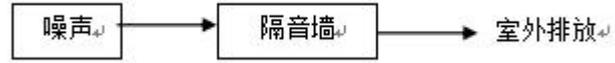


图 3-3 噪声隔音降噪途径图

(4) 固体废物

本项目运营期产生的固体废弃物包括塑料膜边角料、废油墨桶和生活垃圾。

项目的生活垃圾统一交由环卫部门清运处理；废油墨桶交由生产商回收处理；塑料膜边角料交由专业回收公司回收。

四、环评及环评批复要求落实情况

企业委托广西南宁新元环保技术有限公司承担该项目的环境影响评价工作，于 2017 年 11 月编制完成了《佛山市正琨包装材料有限公司建设项目环境影响报告表》，建设性质为新建，并于 2018 年 1 月 4 日获得佛山市禅城区环境保护局的批复（No: CB2018-4-004）。

根据企业最新环评报告，企业环保要求落实情况如下：

1、环评结论

项目符合国家有关产业政策和相关规划。建设单位如能切实落实本报告提出的污染防治，严格执行“三同时”制度，且加强污染治理设施的运行管理，确保各项污染物治理达标及满足禅城区张槎街道总量控制指标的要求，则项目的建成对周围环境不会产生明显影响，也可减轻外环境污染源对项目的影 响，从环境保护角度分析，项目选址建设是可行的。

2、批复要求落实情况

批复要求落实情况见表 4-1。

表 4-1 佛山市禅城区环境保护局 No: CB2018-4-004 号文环保要求落实情况

序号	环保要求要求	落实情况
1	<p>佛山市正琨包装材料有限公司建设项目位于佛山市禅城区张槎街道村尾天宝路 22 号之二厂房。建设内容：项目占地面积 800 平方米，主要从事包装袋生产销售。项目年生产无纺布袋 20 万个、塑料包装袋 100 万个、服装袋 80 万个，主要生产设备吹膜机 2 台、铜板印刷机 3 台，胶版印刷机 3 台、切袋机 5 台、平口袋机 2 台、拉链袋机 3 台、折膜机 4 台、无纺布机 1 台、空压机 3 台。</p> <p>工艺流程：①无纺布袋生产流程：无纺布→印刷→切袋→打手提→成品；②服装袋生产流程：PP 塑料膜、CPP 塑料膜、OPP 卷料→印刷→折膜→切袋→成品；③塑料包装袋生产工艺流程：PO、PE 塑料粒→吹膜→印刷→封边→切袋→成品；PVC 塑料袋→印刷→折膜→上骨→切袋→成品。项目不设食宿及备用发电机。</p>	<p>已落实。</p> <p>佛山市正琨包装材料有限公司建设项目位于佛山市禅城区张槎街道村尾天宝路 22 号之二厂房。建设内容：项目占地面积 800 平方米，主要从事包装袋生产销售。项目年生产无纺布袋 20 万个、塑料包装袋 100 万个、服装袋 80 万个，主要生产设备吹膜机 2 台、铜板印刷机 3 台，胶版印刷机 3 台、切袋机 5 台、平口袋机 2 台、拉链袋机 3 台、折膜机 4 台、无纺布机 1 台、空压机 3 台。</p> <p>工艺流程：①无纺布袋生产流程：无纺布→印刷→切袋→打手提→成品；②服装袋生产流程：PP 塑料膜、CPP 塑料膜、OPP 卷料→印刷→折膜→切袋→成品；③塑料包装袋生产工艺流程：PO、PE 塑料粒→吹膜→印刷→封边→切袋→成品；PVC 塑料袋→印刷→折膜→上骨→切袋→成品。项目不设食宿及备用发电机。</p>
2	<p>生活污水经预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准排入市政纳污管道，最终引入东鄱污水处理厂处理。</p>	<p>已落实。</p> <p>生活污水三级经化粪池沉淀处理后预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准后排入市政纳污管道，最终引入东鄱污水处理厂处理。</p>
3	<p>项目印刷工序有机废气参照执行《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）VOCs II 时段排放限值。吹膜、封边工序有机废气参照执行《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）VOCs II 无组织监控点浓度限值。</p>	<p>已落实。</p> <p>项目有机废气配套的一套废气处理设施由广州市广深环保科技有限公司设计，设计处理能力为 15000 立方米/小时，采用过滤系统+等离子净化工艺，处理达标后经高空排放，排气筒高度 15 米，排气筒编号：FQ-231309-1。</p>
4	<p>厂界噪声应满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中的 2 类和 4 类（靠近沈海高速一侧）标准。</p>	<p>已落实。</p> <p>已落实对产生噪声源设备进行合理布局，并选用低噪声的设备，做好隔音降噪工作，以减轻噪声对生产工人和附近环境的影响。厂界噪声符合排放标准的要求。</p>
5	<p>做好工业固废处理工作，落实好塑料膜边角料、废油墨桶等的回收利用，不得与一般生活垃圾混排。</p>	<p>已落实。</p> <p>项目的生活垃圾统一交由环卫部门清运处理；废油墨桶交由生产商回收处理；塑料膜边角料交由专业回收公司回收。</p>

五、验收监测评价标准

1、废水排放标准

(1) 生活污水

本项目生活污水经化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 第二时段三级标准(适用范围为“其他排污单位”)后,由市政污水管网引至东鄱污水处理厂处理。东鄱污水处理厂出水标准执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 二级标准和广东省地方标准《汾江河流域水污染物排放标准》(DB44/1366-2014)表 1 水污染物排放浓度限值(适用范围为城镇污水处理厂)的较严者,详见下表。

表 5-1 项目出水及污水处理厂出水标准 单位: mg/m³

DB44/26-2001 二时段其他排污单位三级标准						
pH	COD _{cr}	BOD ₅	SS	动植物油	氨氮	LAS
6~9	≤500	≤300	≤400	≤100	——	≤20
污水处理厂出水执行 (GB18918-2002) 中二级标准和 (DB44/1366-2014) 表 1 水污染物排放浓度限值 (适用范围为城镇污水处理厂) 的较严者						
pH	COD _{cr}	BOD ₅	SS	动植物油	氨氮	LAS
6~9	≤40	≤10	≤30	≤5	≤5	≤2

2、废气控制标准

(1)项目印刷工序有机废气排放执行广东省地方标准《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/815-2010) 表 2 中平版印刷(不含以金属、陶瓷、玻璃为承载物) 第 II 时段排放限值及表 3 无组织排放监控浓度限值。

表 5-2 广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/815-2010) 摘录

印刷方式	污染物	最高允许排放浓度 (mg/m ³)	最高允许排放速率 (kg/h)	无组织排放监控点浓度限值 (mg/m ³)
		II 时段	II 时段	
平版印刷(不含以金属、陶瓷、玻璃为承载物的平版印刷)	总 VOCs	80	2.55	2.0
	甲苯与二甲苯合计	15	0.8	0.6 (甲苯)

注: 排气筒高度应高出周围的 200m 半径范围的建筑 5m 以上, 不能达到该要求的排气筒, 应按其高度对应的排放速率限值的 50% 执行。

(2)项目吹膜、封边工序产生的有机废气，其排放标准参照执行广东省地方标准《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)中总 VOCs 无组织排放监控点浓度限值。

表 5-3 《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB 44/814-2010)

序号	污染物名称	无组织排放监控点浓度 (mg/m ³)
1	总 VOCs	2.0

3、噪声控制标准

项目厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2、4 类区标准，噪声标准限值见表 5-4。[昼间≤60dB(A)、夜间≤50dB(A)]。

表 5-4 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)

类别	昼间 (6:00~22:00)	夜间 (22:00~6:00)
2 类	60dB(A)	50dB(A)
4 类	70dB(A)	55dB(A)

4、固体废物参照标准

本项目固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》和《广东省固体废物污染环境防治条例》的有关规定，以及《一般工业固体废物贮存、处置污染控制标准》(GB18599-2001) (及 2013 年修改单) 的相关规定进行处理。

5、总量控制标准

1、水污染物总量控制指标

本项目水污染物总量控制指标计入东鄱污水处理厂的总量控制指标内。

2、大气污染物总量控制指标

本项目总 VOCs 产生量为 0.188t/a，有组织排放量为 0.111t/a，无组织排放量为 0.077t/a (无组织排放不作为总量控制要求)，因此本项总 VOCs 总量控制指标为 0.111t/a。

六、验收监测内容

1、验收监测期间工况监督

在验收监测期间，记录生产负荷。在生产负荷达到 75%以上条件下进行现场采样与测试。当生产负荷小于 75%时，停止现场监测，以保证监测数据的有效性和准确性。

2、废气、噪音验收监测内容

项目监测内容见表 6-1。

表 6-1 废气、噪音监测点位、因子及频次

类别	项目	监测位置	监测日期	分析日期	监测频次	采样规范	
废气	有组织废气(苯、甲苯、二甲苯、总 VOCs)	有机废气采样口 (处理前)	2018 年 03 月 26-27 日	2018 年 03 月 26-28 日	2 天，每天 1 次，1h 内等 时间间隔采 集 3 个平行 样	《固定污染源排气中颗粒 物测定与气态污染物采样 方法》 (GB/T 16157-1996)	
		有机废气排放口 1◎ (处理后)					
	无组织废气(苯、甲苯、二甲苯、总 VOCs)	参照点 N1			2 天，每天 1 次，每次连续 1 小时采样		《大气污染物无组织 排放监测技术导则》 (HJ/T 55-2000)
		监测点 N2					
监测点 N3							
监测点 N4							
噪声	厂界噪声	1▲厂界东面外 1m	2 天，昼夜间 各一次	《工业企业厂界环境 噪声排放标准》 (GB 12348-2008)			
		2▲厂界西面外 1m					

3、固废调查内容

调查项目产生的固体废弃物的种类、属性、年产量和处理处置方式。

七、质量保证及控制

1、监测分析方法

监测分析方法见表 7-1。

表 7-1 分析监测方法一览表

类别	项目	检测方法	分析仪器	检出限	评价标准
废气	有机废气(苯、甲苯、二甲苯、总 VOCs)	《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)附录 D	GC9600II 气相色谱仪	苯、甲苯、二甲苯、总 VOCs: 1.0×10 ⁻³ mg/m ³	《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)
	有机废气(苯、甲苯、二甲苯、总 VOCs)	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)附录 D	GC9600II 气相色谱仪	苯、甲苯、二甲苯、总 VOCs: 1.0×10 ⁻³ mg/m ³	《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)
噪声	厂界噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)	AWA6228 多功能声级计(1型声级计)	测量 35dB 以下的噪声应使用 1 型声级计	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008)

2、质量保证和质量控制

- (1) 及时了解工况情况，保证监测过程中工况符合满足验收监测要求。
- (2) 合理步设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性。

(3) 监测分析方法采用国家有关部门颁布的标准（或推荐）方法，监测人员经过考核并持有上岗证书。

(4) 实验室落实质量控制措施，保证验收监测分析结果的准确性、可靠性。

(5) 气样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《空气和废气监测分析方法》（第四版）的要求进行。

(6) 噪声仪在使用前后用声校准器校准，校准读数偏差不大于 0.5 分贝。

(7) 测量数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术负责人审定。

八、验收监测结果及分析评价

1、验收监测期间工况监督

验收监测期间，项目生产正常，各污染治理设施正常运行，工况达到 75% 以上，符合验收监测的工况要求。

表 8-1 监测期间生产工况统计表

产品名称	检测日期	设计年产量	设计日产量	检测当天量	生产负荷
无纺布袋、塑料包装袋、服装袋	2018-03-24	无纺布袋 20 万个、塑料包装袋 100 万个、服装袋 80 万个	无纺布袋 667 个、塑料包装袋 3333 个、服装袋 2667 个	无纺布袋 667 个、塑料包装袋 3333 个、服装袋 2667 个	75%
	2018-03-25	无纺布袋 20 万个、塑料包装袋 100 万个、服装袋 80 万个	无纺布袋 667 个、塑料包装袋 3333 个、服装袋 2667 个	无纺布袋 667 个、塑料包装袋 3333 个、服装袋 2667 个	75%
	2018-03-26	无纺布袋 20 万个、塑料包装袋 100 万个、服装袋 80 万个	无纺布袋 667 个、塑料包装袋 3333 个、服装袋 2667 个	无纺布袋 667 个、塑料包装袋 3333 个、服装袋 2667 个	75%
	2018-03-27	无纺布袋 20 万个、塑料包装袋 100 万个、服装袋 80 万个	无纺布袋 667 个、塑料包装袋 3333 个、服装袋 2667 个	无纺布袋 667 个、塑料包装袋 3333 个、服装袋 2667 个	75%

2、污染物达标排放监测结果及分析

(1) 废气监测

项目产生的废气主要为吹膜工序有机废气、印刷工序有机废气、封边工序有机废气。采用“过滤+等温等离子”处理工艺，通过 15m 高排气筒排放。从监测结果来看，项目有机废气达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》

(DB44/815-2010) 的 VOCs 第 II 时段标准限值；厂区无组织废气达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) VOCs 无组织排放监控点浓度限值。废气监测结果见表 8-2、表 8-3，无组织废气监测见表 8-4、表 8-5。

(2) 噪声监测

监测结果表明，项目厂界的噪声值达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 2、4 类标准，监测结果见表 8-6。

(3) 总量核算

根据环评报告表，本项目大气总量控制建议指标：VOCs 总量控制指标核定为 0.111t/a。

验收监测期间，本项目正常生产，工况稳定，有机废气 VOCs 排放符合《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010)中第 II 时段有组织及无组织排放监控点浓度限值，根据广东智鼎检测科技有限公司出具的《建设项目竣工环境保护验收监测报告》(报告编号：ZD2018-0086)结果显示：有组织总 VOCs 年排放总量为 0.048t/a，总量控制符合环评报告要求。

表 8-2 有组织废气 VOCs 检测结果

监测日期	监测位置	检测项目	检测结果				标准限值	达标情况	治理设施处理效率%
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值			
2018 年 03 月 26 日	有机废气采样口 (处理前)	标干流量	12727	13042	12727	12832	—	—	—
		苯排放浓度	0.379	0.476	0.432	0.429	—	—	
		苯排放速率	4.82×10^{-3}	6.21×10^{-3}	5.50×10^{-3}	5.51×10^{-3}	—	—	
		甲苯与二甲苯排放浓度	13.092	14.241	14.255	13.863	—	—	
		甲苯与二甲苯排放速率	1.67×10^{-1}	1.86×10^{-1}	1.81×10^{-1}	1.78×10^{-1}	—	—	
		总 VOCs 排放浓度	14.883	16.384	16.179	15.815	—	—	
		总 VOCs 排放速率	1.89×10^{-1}	2.14×10^{-1}	2.06×10^{-1}	2.03×10^{-1}	—	—	
	有机废气排放口 1◎ (处理后)	标干流量	10466	10312	10312	10363	—	—	88.7%
		苯排放浓度	0.085	0.081	0.070	0.079	1	达标	
		苯排放速率	8.90×10^{-4}	8.35×10^{-4}	7.22×10^{-4}	8.16×10^{-4}	0.2	达标	
		甲苯与二甲苯排放浓度	2.167	1.911	1.587	1.888	15	达标	
		甲苯与二甲苯排放速率	2.27×10^{-2}	1.97×10^{-2}	1.64×10^{-2}	1.96×10^{-2}	0.8	达标	
		总 VOCs 排放浓度	2.491	2.204	1.917	2.204	80	达标	
		总 VOCs 排放速率	2.61×10^{-2}	2.27×10^{-2}	1.98×10^{-2}	2.29×10^{-2}	2.55	达标	
备注	<p>1、单位：标干流量：m^3/h；排放浓度：mg/m^3，排放速率：kg/h，表中“—”表示没有该项目；</p> <p>2、污染物排放限值执行《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010)表 2 中平版印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷）、柔性版印刷第 II 时段排放限值；</p> <p>3、本项目烟囱高度为 15m，有机废气采样口（处理前）管径为 $1.0 \times 0.9\text{m}$，有机废气排放口 1◎（处理后）直径为 0.6m，其中该烟囱未高出周围 200m 半径范围的最高建筑物 5m 以上，故污染物最高允许排放速率按标准要求所列排放限值的 50% 执行；</p> <p>4、总 VOCs 年排放总量=排放速率×工作时间，故总 VOCs 年排放总量为 $2.29 \times 10^{-2} \times 300\text{d} \times 8\text{h} \times 10^{-3} = 0.055 \text{ t/a}$（2018 年 03 月 26 日）。</p>								

表 8-3 有组织废气 VOCs 检测结果

监测日期	监测位置	检测项目	检测结果				标准限值	达标情况	治理设施处
			第 1 次	第 2 次	第 3 次	平均值			
2018 年 03 月 27 日	有机废气采样口 (处理前)	标干流量	12074	12405	12727	12402	—	—	—
		苯排放浓度	0.012	0.009	0.007	0.009	—	—	
		苯排放速率	1.45×10^{-4}	1.12×10^{-4}	8.91×10^{-5}	1.15×10^{-4}	—	—	
		甲苯与二甲苯排放浓度	5.532	5.506	5.896	5.645	—	—	
		甲苯与二甲苯排放速率	6.68×10^{-2}	6.83×10^{-2}	7.50×10^{-2}	7.00×10^{-2}	—	—	
		总 VOCs 排放浓度	8.432	8.431	9.179	8.681	—	—	
		总 VOCs 排放速率	1.02×10^{-1}	1.05×10^{-1}	1.17×10^{-1}	1.08×10^{-1}	—	—	
	有机废气排放口 1◎ (处理后)	标干流量	10504	10273	10427	10401	—	—	84.7%
		苯排放浓度	N.D	N.D	N.D	N.D	1	达标	
		苯排放速率	1.05×10^{-5}	1.03×10^{-5}	1.04×10^{-5}	1.04×10^{-5}	0.2	达标	
		甲苯与二甲苯排放浓度	1.521	1.034	1.183	1.246	15	达标	
		甲苯与二甲苯排放速率	1.60×10^{-2}	1.06×10^{-2}	1.23×10^{-2}	1.30×10^{-2}	0.8	达标	
		总 VOCs 排放浓度	1.970	1.499	1.275	1.581	80	达标	
	总 VOCs 排放速率	2.07×10^{-2}	1.54×10^{-2}	1.33×10^{-2}	1.65×10^{-2}	2.55	达标		
备注	<p>1、单位：标干流量：m³/h；排放浓度：mg/m³，排放速率：kg/h，表中“—”表示没有该项目，“N.D”表示该项目检测结果低于检出限，其相应排放浓度以检出限来计算；</p> <p>2、污染物排放限值执行《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/815-2010）表 2 中平版印刷（不含以金属、陶瓷、玻璃为承印物的平版印刷）、柔性版印刷第 II 时段排放限值；</p> <p>3、本项目烟囱高度为 15m，有机废气采样口（处理前）管径为 1.0×0.9m，有机废气排放口 1◎（处理后）直径为 0.6m，其中该烟囱未高出周围 200m 半径范围的最高建筑物 5m 以上，故污染物最高允许排放速率按标准要求所列排放限值的 50%执行；</p> <p>4、总 VOCs 年排放总量=排放速率×工作时间，故总 VOCs 年排放总量为 $1.65 \times 10^{-2} \times 300d \times 8h \times 10^{-3} = 0.040$ t/a（2018 年 03 月 27 日）。</p>								

表 8-4 无组织废气检测结果

监测时间	监测位置	检测项目	检测结果	标准限值	达标情况
2018年03月26日	参照点 N1	苯排放浓度	N.D	0.1	达标
		甲苯排放浓度	0.117	0.6	达标
		二甲苯排放浓度	0.005	0.2	达标
		总 VOC _s 排放浓度	0.148	2.0	达标
	监控点 N2	苯排放浓度	0.003	0.1	达标
		甲苯排放浓度	0.148	0.6	达标
		二甲苯排放浓度	0.014	0.2	达标
		总 VOC _s 排放浓度	0.211	2.0	达标
	监控点 N3	苯排放浓度	N.D	0.1	达标
		甲苯排放浓度	0.178	0.6	达标
		二甲苯排放浓度	0.006	0.2	达标
		总 VOC _s 排放浓度	0.219	2.0	达标
	监控点 N4	苯排放浓度	0.012	0.1	达标
		甲苯排放浓度	0.265	0.6	达标
		二甲苯排放浓度	0.008	0.2	达标
		总 VOC _s 排放浓度	0.330	2.0	达标
备注	<p>1、单位：排放浓度：mg/m³，“N.D”表示该项目检测结果低于检出限；</p> <p>2、无组织废气（苯、甲苯、二甲苯、总 VOC_s）排放执行《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）中无组织排放监控点浓度限值；</p>				

表 8-5 无组织废气检测结果

监测时间	监测位置	检测项目	检测结果	标准限值	达标情况
2018年03月27日	参照点 N1	苯排放浓度	N.D	0.1	达标
		甲苯排放浓度	0.052	0.6	达标
		二甲苯排放浓度	0.004	0.2	达标
		总 VOCs 排放浓度	0.087	2.0	达标
	监控点 N2	苯排放浓度	N.D	0.1	达标
		甲苯排放浓度	0.081	0.6	达标
		二甲苯排放浓度	0.017	0.2	达标
		总 VOCs 排放浓度	0.156	2.0	达标
	监控点 N3	苯排放浓度	N.D	0.1	达标
		甲苯排放浓度	0.061	0.6	达标
		二甲苯排放浓度	0.025	0.2	达标
		总 VOCs 排放浓度	0.152	2.0	达标
	监控点 N4	苯排放浓度	0.001	0.1	达标
		甲苯排放浓度	0.062	0.6	达标
		二甲苯排放浓度	0.017	0.2	达标
		总 VOCs 排放浓度	0.157	2.0	达标
备注	<p>1、单位：排放浓度：mg/m^3，“N.D”表示该项目检测结果低于检出限；</p> <p>2、无组织废气（苯、甲苯、二甲苯、总 VOCs）排放执行《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》（DB44/814-2010）中无组织排放监控点浓度限值；</p>				

表 8-6 噪声检测结果

监测时间	监测位置	检测项目	检测结果 Leq[dB(A)]		标准限值 Leq[dB(A)]	达标情况	主要声源
			昼间	夜间			
2018年03月26日	1▲	厂界噪声	昼间	57.3	60	达标	设备噪声
			夜间	46.8	50	达标	无明显声源
	2▲		昼间	57.0	70	达标	设备噪声
			夜间	46.7	55	达标	无明显声源
2018年03月27日	1▲		昼间	56.3	60	达标	设备噪声
			夜间	47.0	50	达标	无明显声源
	2▲		昼间	56.9	70	达标	设备噪声
			夜间	46.7	55	达标	无明显声源
备注	<p>1、1▲厂界东面外 1m；2▲厂界西面外 1m；厂界南面与北面与其它厂房共墙，故无法布设监测点；</p> <p>2、西面边界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中工业企业厂界环境噪声排放限值的 4 类标准，东面、南面、北面三面边界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）中工业企业厂界环境噪声排放限值的 2 类标准。</p>						

九、环保管理检查

1、执行国家建设项目环境管理制度的情况

项目执行了环境影响评价制度，项目环境影响评价报告表于 2017 年 11 月由广西南宁新元环保科技有限公司编制完成，佛山市禅城区环境保护局于 2018 年 1 月 4 日以《佛山市正琨包装材料有限公司建设项目环境影响报告表的批复》（（No: CB2018-4-004）号文）予以批复。项目执行配套建设的环境保护设施与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用的环境保护“三同时”制度。

2、环保管理制度及环境保护档案管理情况

项目自身配备了兼管，责任分工明确。建立了《佛山市正琨包装材料有限公司环保工作管理制度》。建立了较完善的环境保护档案，管理良好。建设项目前期资料：包括项目环境影响评价报告表、环保审批文件、污染防治设计方案等。

3、固体废物综合利用及处理处置情况

项目的生活垃圾统一交由环卫部门清运处理；废油墨桶交由生产商回收处理；塑料膜边角料交由专业回收公司回收。

十、结论与建议

通过在运营情况下对项目产生的废水、废气、噪声和固废进行调查，结论如下：

1、结论

(1) 项目基本情况

项目名称：佛山市正琨包装材料有限公司建设项目

建设单位：佛山市正琨包装材料有限公司

建设性质：新建

建设地址：佛山市禅城区张槎街道莲塘村工业一路5号南侧

项目规模：占地面积 800 m²，年产无纺布袋 20 万个，塑料包装袋 100 万个，服装袋 80 万个。

项目投资：总投资 100 万元，其中环保投资 20 万元，占总投资 20%。

(2) 环境保护执行情况

本项目按照环评批复要求，落实了环境影响报告表及环评批复中提出的环境保护措施：

①生活污水经三级化粪池处理后排入市政管网；

②项目有机废气达标排放，排气筒高度高于 15m；厂区无组织废气达标排放；

③项目选用低噪声设备降低噪声污染；

④固体废物分类收集处置，项目的生活垃圾统一交由环卫部门清运处理；废油墨桶交由生产商回收处理；塑料膜边角料交由专业回收公司回收；

⑤VOCs 总量≤0.111t/a；

⑥项目执行国家建设项目环境管理“三同时”制度：建立了《佛山市正琨包装材料有限公司环保工作管理制度》及相关环境保护档案。

(3) 验收监测结果

验收监测期间，佛山市正琨包装材料有限公司生产正常：

①生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网。

②项目项目产生的废气主要为吹膜工序有机废气、印刷工序有机废气、封边工序有机废气。采用“过滤+等温等离子”处理工艺，通过 15m 高排气筒排放。从监测结果来看，项目有机废气达到广东省《印刷行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/815-2010) VOCs 第 II 时段标准限值；厂区无组织废气达到广东省《家具制造行业挥发性有机化合物排放标准》(DB44/814-2010) VOCs 无组织排放监控点浓度限值。

③厂界环境噪声排放均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 中的 2、4

类标准限值要求。

④固体废物分类收集处置，生活垃圾统一交由环卫部门清运处理；废油墨桶交由生产商回收处理；塑料膜边角料交由专业回收公司回收。

(4) 验收结论

本项目环境保护手续齐全，根据实际情况落实了环评及其批复所提出各项环保措施，建设单位表示将严格加强环保管理，及时掌握项目及周边环境状况，对出现的环境污染问题采取进一步的治理措施。

综上所述，佛山市正琨包装材料有限公司建设项目在环境保护方面符合竣工验收条件。

2、建议

(1) 加强环境管理，确保环保设施的正常运行，减少废水、废气、噪声等相关污染物对外界环境的影响，自觉接受环保部门的监督管理和监测。

(2) 加快环境风险防范措施建设，提高警惕，加强应急演练，提高风险事故应急处理能力，加强安全防范，杜绝环境污染事故的发生。

建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

填表单位(盖章):

填表人(签字):

项目经办人(签字):

建设项目	项目名称	佛山市正琨包装材料有限公司建设项目					建设地点	佛山市禅城区张槎街道村尾天宝路 22 号之二厂房					
	行业类别	C2921 塑料薄膜制造 C2319 包装装潢及其他印刷					建设性质	(√) 新建		() 改扩建		() 技术改造 () 变更	
	设计生产能力	年产无纺布 20 万个, 塑料包装袋 100 万个, 服装袋 80 万个		建设项目开工日期			实际生产能力	年产无纺布 20 万个, 塑料包装袋 100 万个, 服装袋 80 万个		投入试运行日期	—		
	投资总概算(万元)	100 万元					环保投资总概算(万元)	20 万元		所占比例(%)	20%		
	环评审批部门	佛山市禅城区环境保护局					批准文号	No: CB2018-4-004		批准时间	2018.01.04		
	初步设计审批部门	—					批准文号	—		批准时间	—		
	环保验收审批部门	—					批准文号	—		批准时间	—		
	环保设施设计单位	广州市广深环保科技有限公司		环保设施施工单位		广州市广深环保科技有限公司	环保设施监测单位	广东智鼎检测科技有限公司					
	实际总投资(万元)	100 万元					实际环保投资(万元)	20 万元		所占比例(%)	20%		
	废水治理(万元)	—	废气治理(万元)	10	噪声治理(万元)	—	固废治理(万元)	—	绿化及生态(万元)	—	其它(万元)	—	
新增废水处理设施能力						新增废气处理设施能力	15000m ³ /h		年平均工作时	2400 小时			
建设单位	佛山市正琨包装材料有限公司		邮编编码	—		联系电话	13420703663		环评单位	广西南宁新元环保科技有限公司			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污 染 物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	废水量												
	CODCr												
	氨氮												
	废气												
	SO2												
	NOx												
	VOCs		1.892	30			0.048	0.111					
	工业固体废物												
	污染与项目有关的其他特征污染物												

注: 1、排放增减量:(+)表示增加,(-)表示减少。 2、(12) = (6) - (8) - (11), (9) = (4) - (5) - (8) - (11) + (1)。 3、计量单位: 废水排放量——万吨/年; 废气排放量——万标立方米/年; 工业固体废物排放量——万吨/年; 水污染物排放浓度——毫克/升; 大气污染物排放浓度——毫克/立方米; 水污染物排放量——吨/年; 大气污染物排放量——吨/年

